

 **Delta E 1**



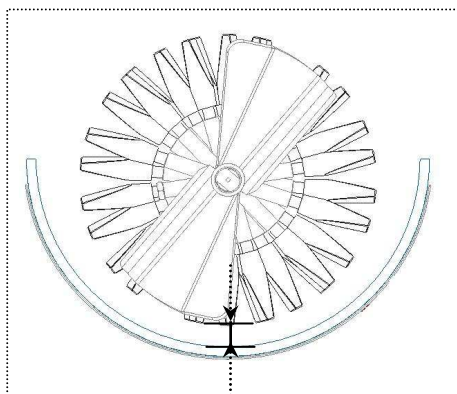
Delta E 1

Hochqualitatives Abbeeren

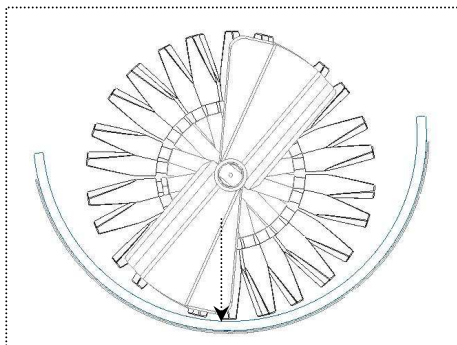
Bucher Vaslin hat ein neues, hochqualitatives Abbeerkonzept entwickelt welches **ausschließlich für ganze Trauben bei geringer Stundenleistung** konzipiert wurde. Das Ziel ist, die Beeren von den restliche Pflanzenteilen zu trennen, und bei diesem Arbeitsgang die Beeren nicht zu beschädigen. Dadurch wird die Freisetzung unerwünschter Substanzen, welches durch ein Zerreißen der Beeren bewirkt wird, auf ein Minimum reduziert.



Abbeerkorb



Maximaler Abstand zwischen dem Endpunkt der Finger der Abbeerwelle und dem Aktivrost – **Stand 1**



Minimaler Abstand zwischen dem Endpunkt der Finger der Abbeerwelle und dem Aktivrost – **Stand 5**

Beschreibung

Die Abbeermaschine Delta E1 enthält zwei Hauptbestandteile:

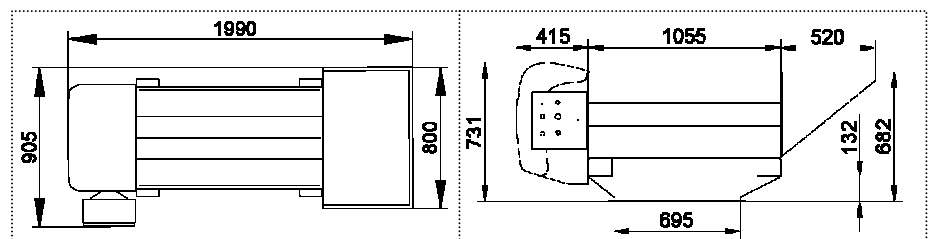
- **Der Abbeerkorb:** ist fest montiert und besteht aus zwei Rosten, die jeweils eine Hälfte des Korbes ausmachen. Die Roste aus hochverdichtetem Polyethylen sind etwa 10 mm stark und verfügen über Löcher, deren Ränder nach innen und nach außen abgerundet wurden (Bucher Vaslin Patent). Im Betrieb ist der im unteren Teil befindliche Rost der aktive Teil des Korbes. Der obere Rost dient zum Führen des Lesegutes.
- **Die Abbeerwelle:** ist mit Fingern mit Gummistutzen ausgerüstet, läuft mit mehreren Geschwindigkeitsstufen (elektronisches Geschwindigkeitsregler). Der Abstand zwischen dem Endpunkt der Finger und dem unteren Teil des Rosts (Aktivrost) ist einstellbar (Bucher Vaslin Patent) von dem Bediener für eine optimale Abbeerqualität (5 vorprogrammierten Stände). Der Transport der Kämme im Inneren des Korbes wird durch die Verteilung und Ausrichtung der Finger auf der Abbeerwelle optimiert.

Zahlreiche technologische Weiterentwicklungen

- An die Größe der Beeren angepasster Lochdurchmesser.
- Die Rosten können je nach Trauben zu behandeln vertauscht werden (Auswahl der Lochdurchmesser).
- Die gratlosen Löcher im Korb garantieren unverletzte Beeren und verhindern die Entwicklung von krautigen Substanzen und das Zerschneiden der Kämme.
- Der "aktive" Teil des Korbes wird in der unteren Position befestigt.
- An die Rebsorte und die Art des Lesegutes angepasste Drehzahl der Abbeerwelle.
- Einstellbarer Abstand zwischen Aktivrost und der Abbeerwelle (Bucher Vaslin Patent) zur Anpassung an die Physikalischen Eigenschaften der Trauben.

Technische Daten

- Maximale Leistung mit abgebeerter Lesegut: 5 T/Std.
- Geschwindigkeit : 90 rpm – Leistung (elektrisch): 3kW - Leergewicht: 190 kg.
- Geliefert mit 2 festigen Rosten von verschiedenem Lochdurchmesser: 15 mm, 18mm, 20 mm, 25 mm oder 30 mm zur Auswahl.



Delta E 1 – Blick von oben

Delta E 1 – Blick von der Seite

Vertrieben von :

Bucher Vaslin

Rue Gaston Bernier – BP 70028
F - 49290 Chalonnes sur Loire
Tél. +33 (0)2 41 74 50 50
Fax +33 (0)2 41 74 50 51
E-mail : commercial@buchervaslin.com

www.buchervaslin.com

Ihr Erfolg ist unsere Priorität